



ООО «НИСАН РУС»

Россия, 109316, г. Москва, Остаповский проезд, д.5 Строение 17, офис 216

ИНН 7722328650 КПП 772201001 ОГРН 1157746474445

Тел. раб.: +7(495)671-78-05 Тел. моб.: +7(905)710-22-45

info@nisanrus.ru

www.nisanrus.ru

Пневмопресс для обработки фасадной системы ALT.F50



ООО «НИСАН РУС»

Россия, 109316, г. Москва,
Остаповский проезд, д. 5 Строение 17, офис 216
Тел. моб.: +7 (905) 710-22-45, 8 (495) 671-78-05

info@nisanrus.ru

www.nisanrus.ru



Содержание

1. Презентация

- 1.1 Наша фирма
- 1.2 Наши решения

2. Пневмопресс для обработки фасадной системы ALT.F50

3. Перечень выполняемых операций.

4. Гарантия.



Профессиональным системам- профессиональное решение.

Компания «Nisan Makina» занимается производством пробивных компостеров для отверстий в алюминиевых оконно-дверных соединениях, компостеров для раздвижных алюминиевых систем, компостеров для соединений фасадных профилей. Мы предоставляем следующие решения: пневматические и гидравлические прессы/компостеры для резки, рубки и пробивки отверстий. Мы имеем опытную промышленно-дизайнерскую команду. Они используют технологические системы CAD 3D моделирования. На этапе подготовки производства заранее продумывается план предоставления продуктивной и безопасной продукции с оптимальным дизайном прессов/компостеров для алюминиевых профилей по Вашим эксклюзивным заявкам. Для производства форм прессов/компостеров, мы начинаем с выбора соответствующего и необходимого оптимального сплава стали с термической обработкой. Соответствующий дизайн и образцы работ деталей для пресса/компостера создается с помощью программ САМ и установок ЧПУ. Для массового производства детали обрабатываются в зависимости с нормами и допустимыми отклонениями, с подходящим поверхностным и лакокрасочным покрытием, с использованием подходящих печей. Вслед за завершением производства комплектующих деталей приступаем к их сборке. После маркировки и сборки в сборочном цеху, каждая единица оборудования тщательно тестируется, после направляется в упаковочный отдел. После завершения монтажных работ, прессы/компостеры для алюминиевых профилей, подвергаются специальной обработке химическими смазками для предотвращения коррозии и для длительного содержания на складских помещениях с учетом условий хранения. И с использованием специальных упаковок в надлежащем виде подготавливаются к экспорту и транспортировке для клиентов

1.1 Наша фирма

Фирма “Nisan Makina” , была основана в 2005 году в г.Стамбул. Зародившись, как маленькая семейная компания, фирма “Nisan Makina” уверенно продолжает свой путь, основываясь на принципах удовлетворения нужд и потребностей своих клиентов. Начав свой путь в 2005 году, теперь мы продаем свое оборудование на пяти континентах и 37 странах мира.

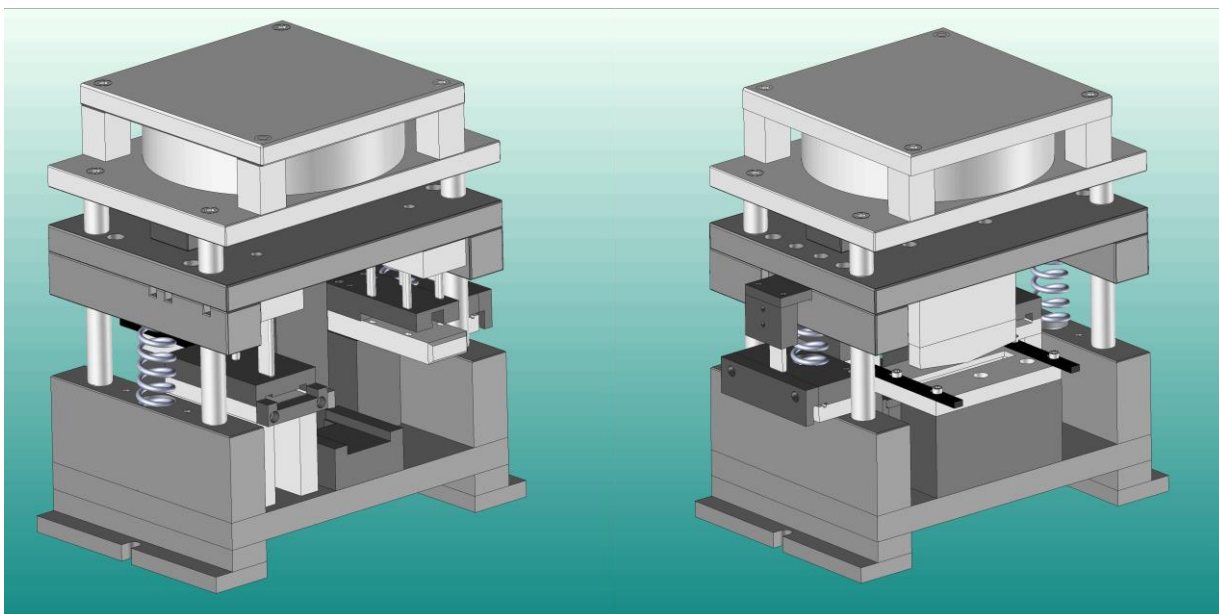
Компания “ Nisan Makina” с 2012 года, под брендом ІМАХ, начала производить пневматические и ручные прессы для систем алюминиевых профилей. Мы представляем готовые технические решения для такой работы, с целью максимального удовлетворения нужд клиентов. Приобретенный нами опыт является нашим неоспоримым преимуществом в этой деятельности. Молодость и инициативность наших кадров дает отличные результаты, как на производстве, так и в сервисе. 80 % наших товаров идет на экспорт. Основное внимание мы уделяем построению долгосрочных отношений с нашими клиентами.

1.2 Наши решения

Молодой, динамичный и профессиональный персонал

- Безопасная и долговечная продукция
- Инновационный и современный дизайн продукции
- Широкий ассортимент продукции и моделей
- Последние технологические новинки
- Удобная идентификация деталей: маркировка на запасных частях указывается с помощью лазера.
- Быстрая замена запасных частей
- Гарантия на всю продукцию.
- Сертификаты, имеющие международную значимость
- Инструкция по установке и правила техники безопасности
- Техническая поддержка

2. : Пневмопресс для обработки фасадной системы ALT.F50



Пневмопресс представляет собой моноблок, состоящий из пневматического пресса и многопозиционного штампа – матрицы для операционной обработки профилей.

Управление штампом осуществляется одним оператором с помощью ножного педального привода.

Штамп должен подключаться к воздушной магистрали с давлением 6...8 бар.

Одновременно на пневмопрессе может производиться только одна операция.

Конструкция штампа-матрицы предусматривает максимальную защиту оператора при выполнении работ.

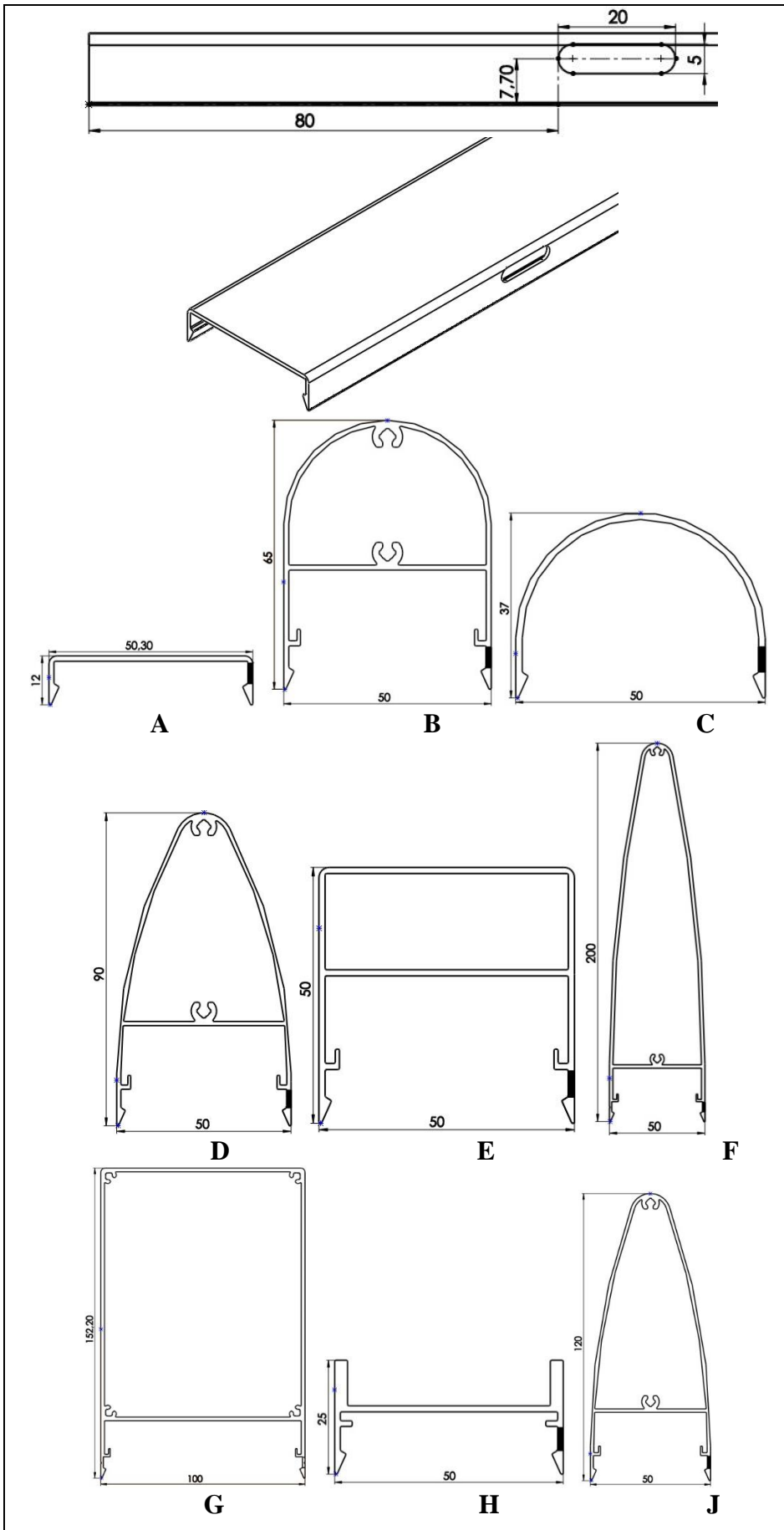
Вес пневмопресса с матрицей: 90 кг.

Габаритные размеры: 57x30x43 (см)

В комплект поставки входит подробное «Руководство по эксплуатации Пневмопресса» на русском языке и отдельные операционные плакаты, для использования на рабочем месте оператора.

Обрабатываемый материал:

- а) Алюминиевый сплав EN AW 6063;
- б) Временное сопротивление при разрыве $\sigma_b = 190...220$ МПа;
- в) Относительное удлинение при растяжении – не менее 8%.



ОПЕРАЦИЯ 1

A: 0504

B: 0505

C: 0506

D: 0507

E: 0508

F: 0509

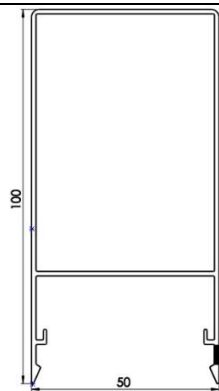
G: 0510

H: 0515

J: 0520

ОПЕРАЦИИ

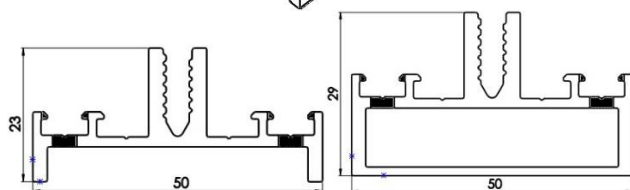
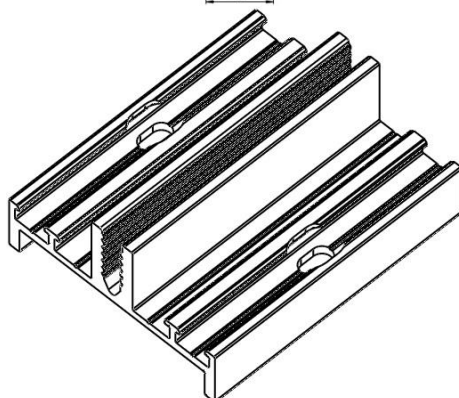
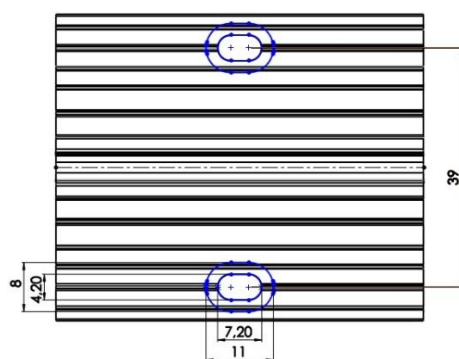
Отв.5 x 20



К

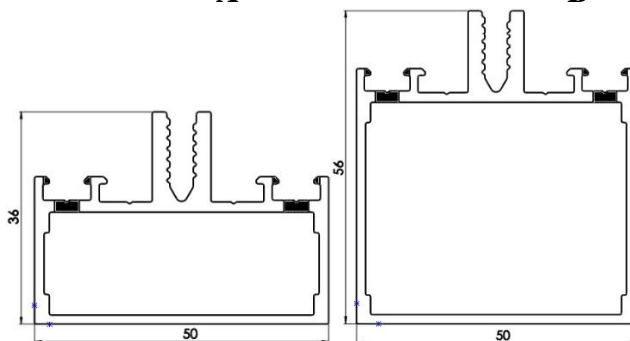
ОПЕРАЦИЯ 1
К: 0521

ОПЕРАЦИИ
Отв.5 x 20



A

B



C

D

ОПЕРАЦИЯ 2
A: 0201

B: 0202

C: 0203

D: 0204

ОПЕРАЦИИ
Отв.8 x 11

ОПЕРАЦИЯ 2

Е: 0205

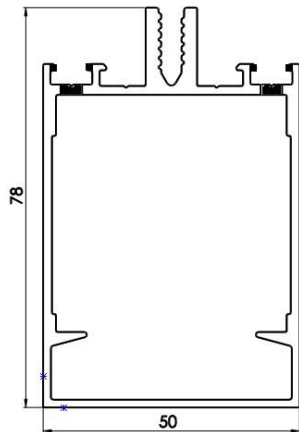
F: 0206

G: 0207

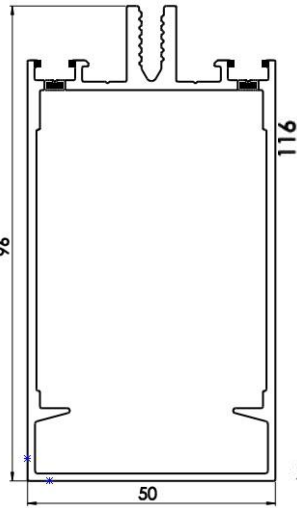
Н: 0208

I: 0209

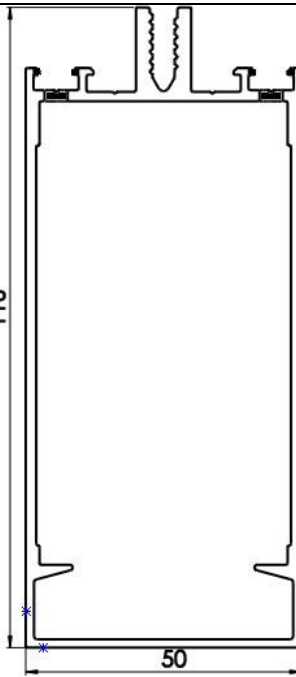
J: 0210



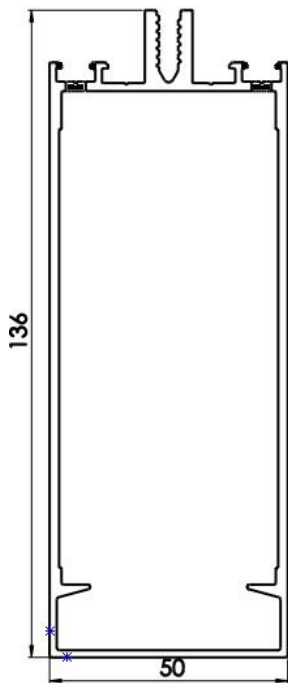
E



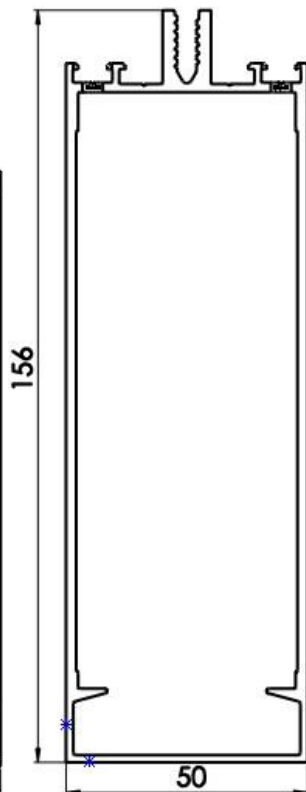
F



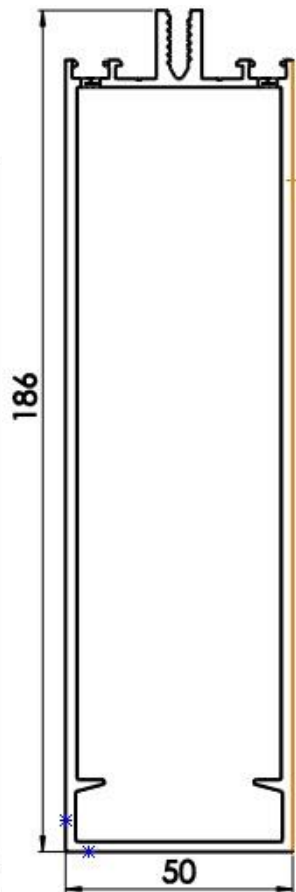
G



H

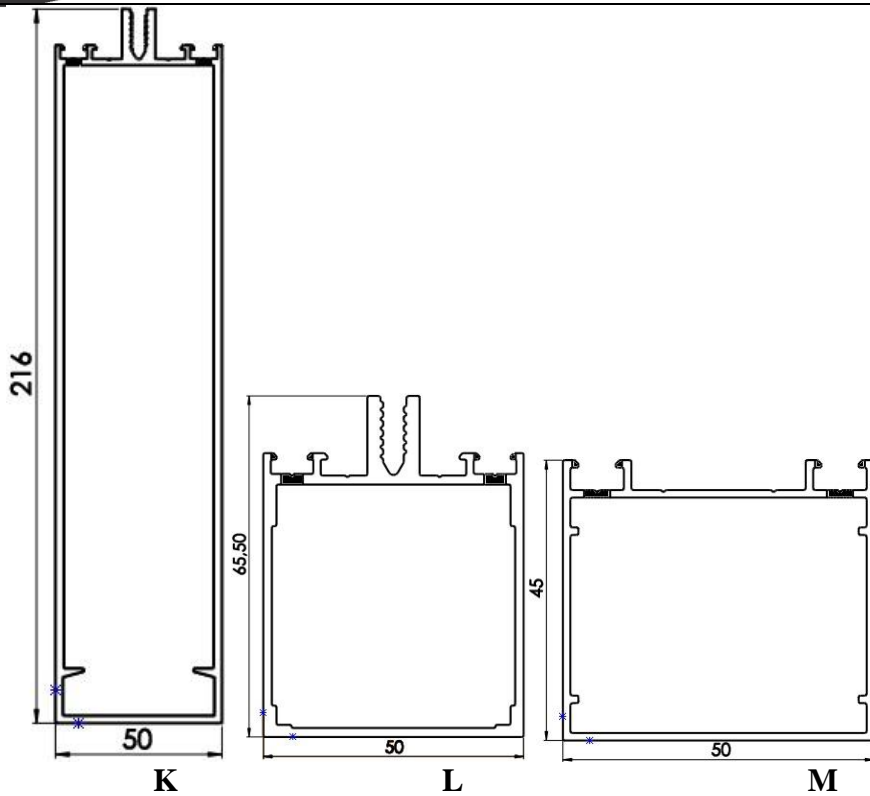


I



J

**ОПЕРАЦИИ
Отв.8 x 11**



ОПЕРАЦИЯ 2

К: 0211

Л: 0214

М: 0215

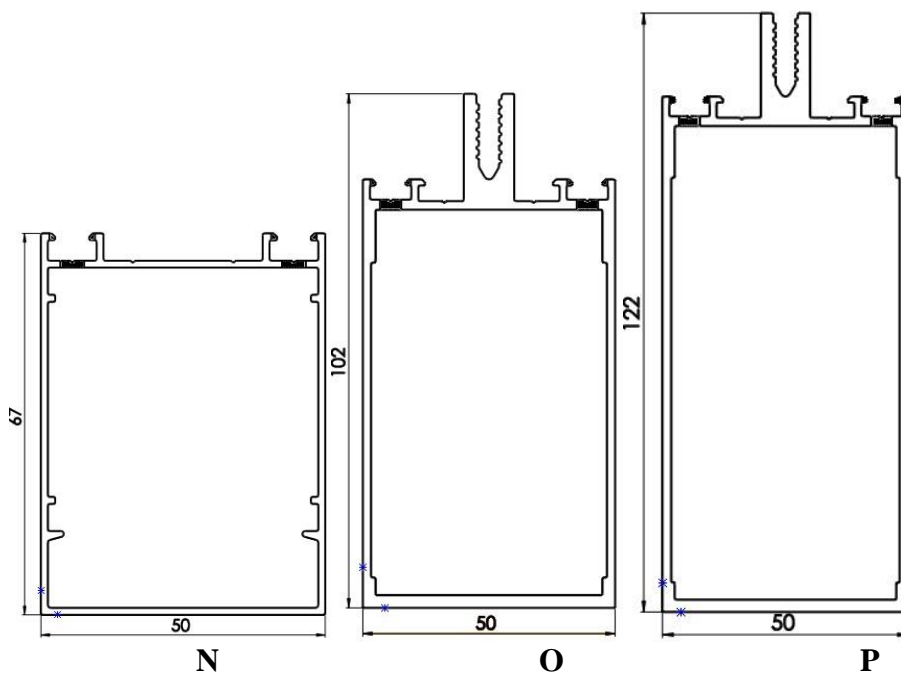
Н: 0216

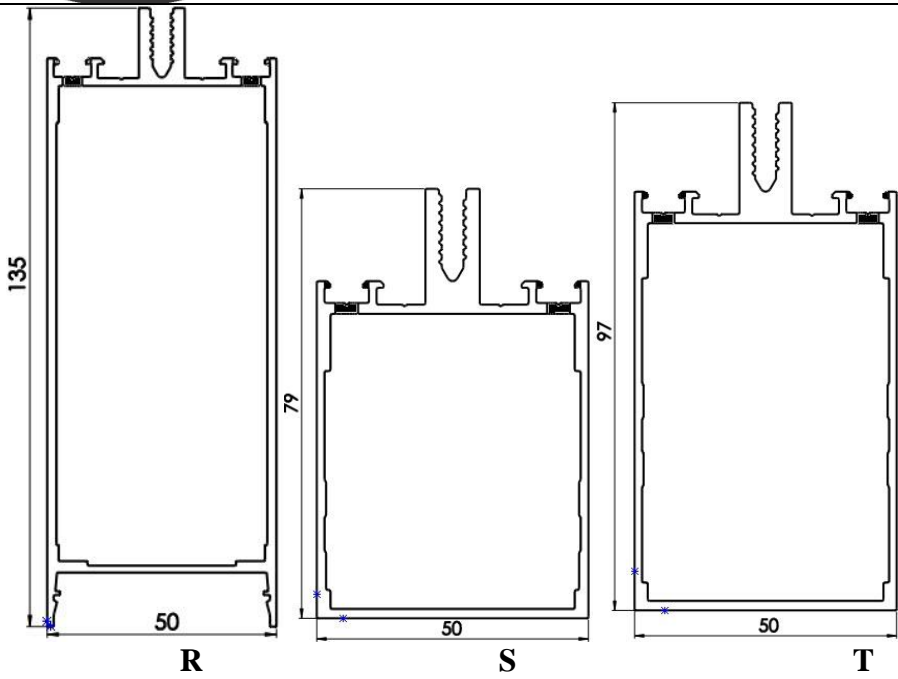
О: 0226

Р: 0227

ОПЕРАЦИИ

Отв.8 x 11





ОПЕРАЦИЯ 2

R: 0248

S: 3102

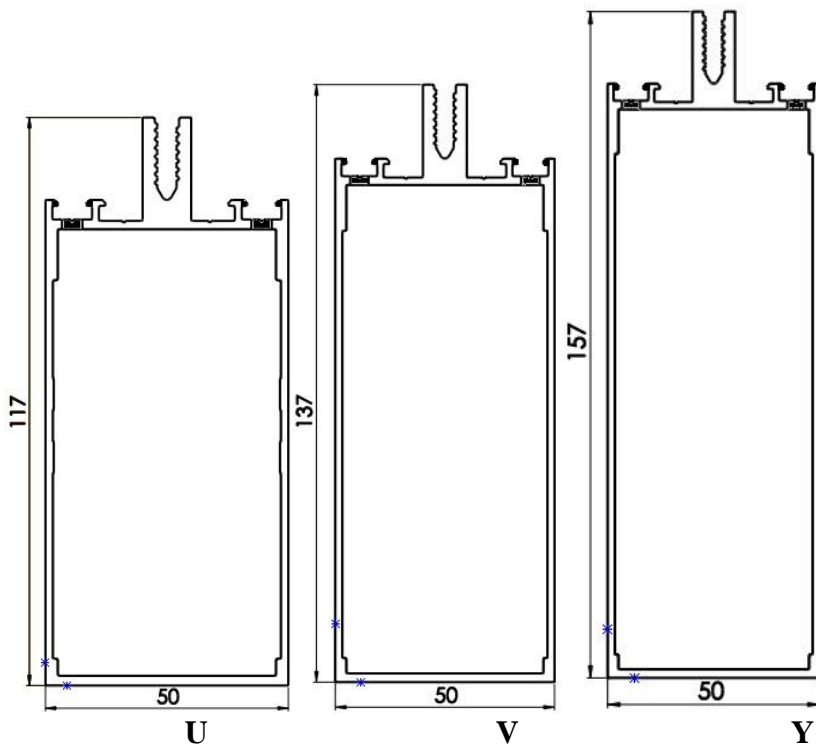
T: 3103

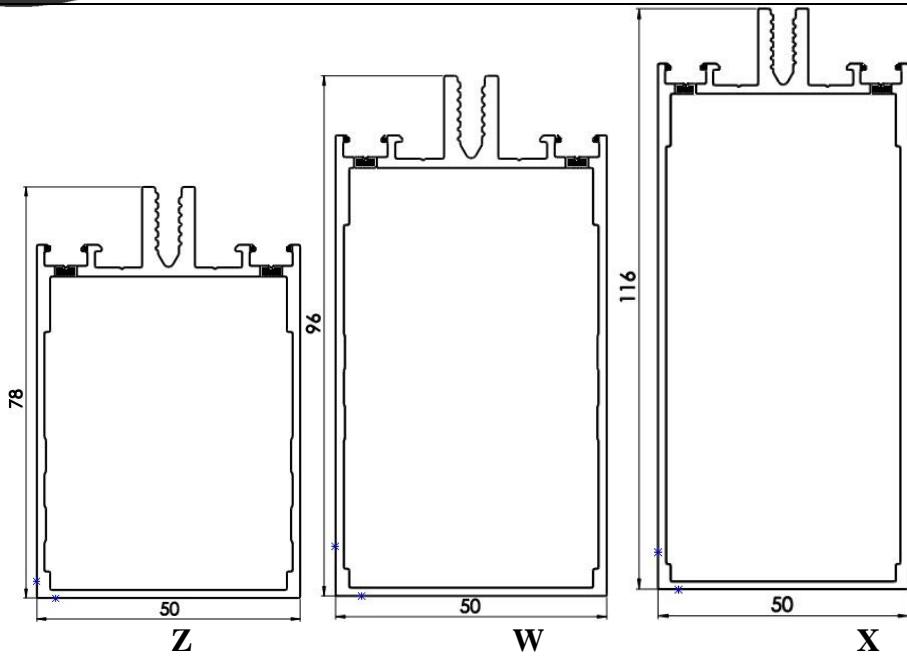
U: 3104

V: 3105

Y: 3106

**ОПЕРАЦИИ
Отв.8 x 11**





ОПЕРАЦИЯ 2
Z: 3205

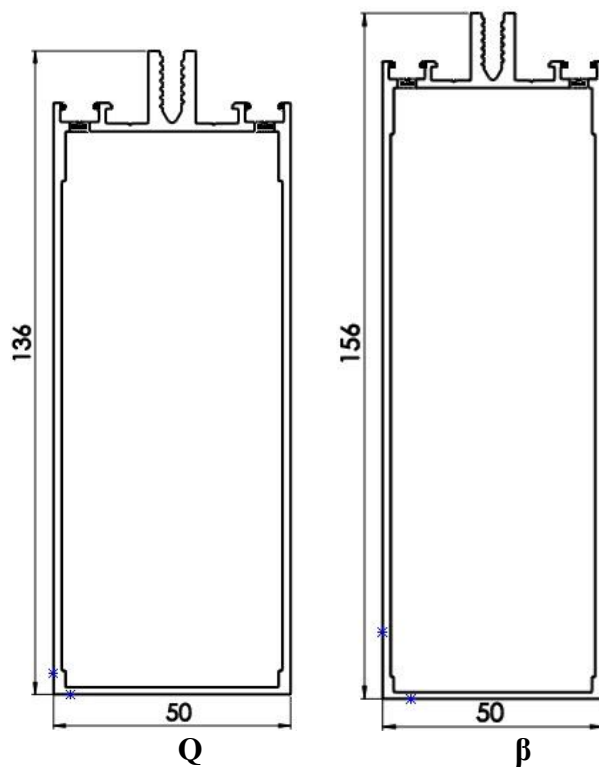
W: 3206

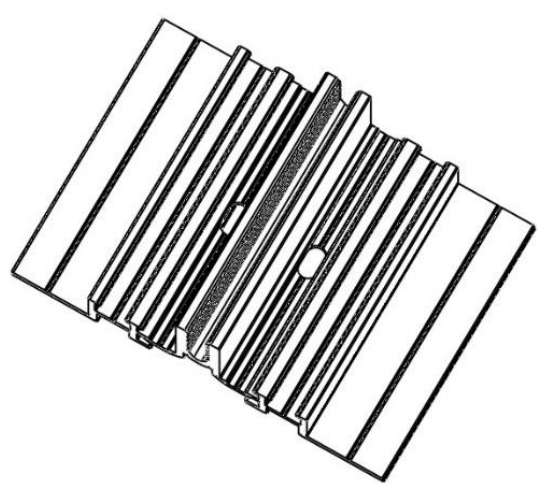
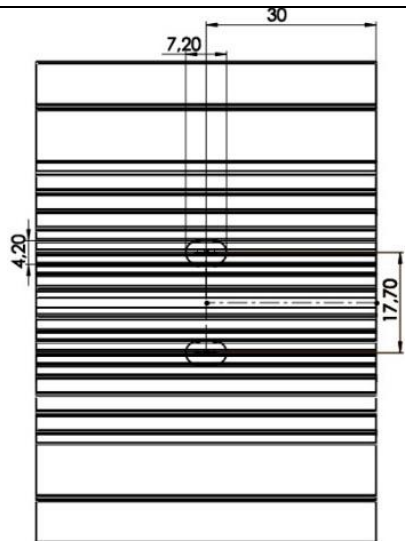
X: 3207

Q: 3208

β: 3209

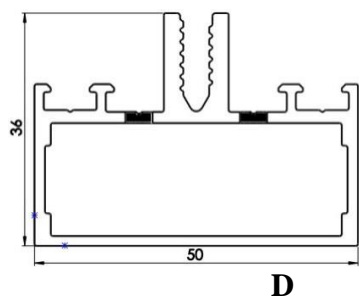
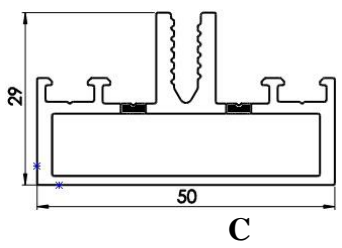
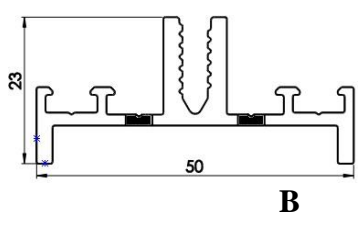
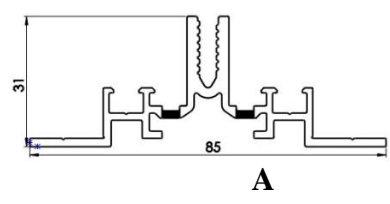
ОПЕРАЦИИ
Отв.8 x 11





ОПЕРАЦИЯ 3
A: 0131
B: 0201
C: 0202
D: 0203

ОПЕРАЦИИ
Отв.4,20 x 7,20



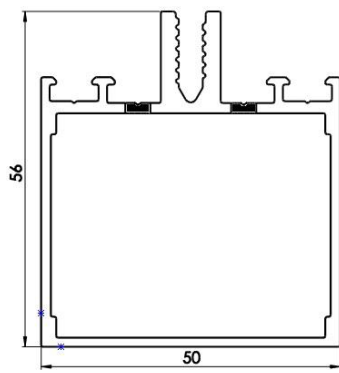
ОПЕРАЦИЯ 3

E: 0204

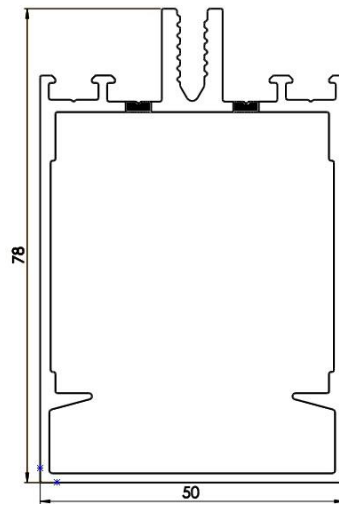
F: 0205

G: 0206

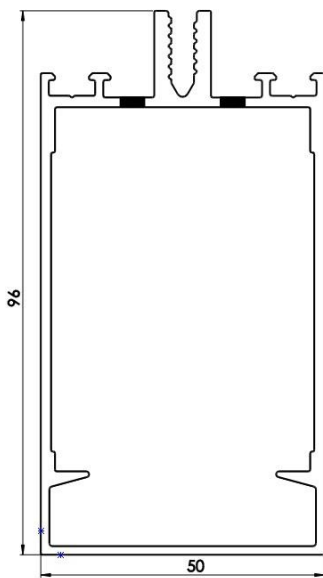
H: 0207



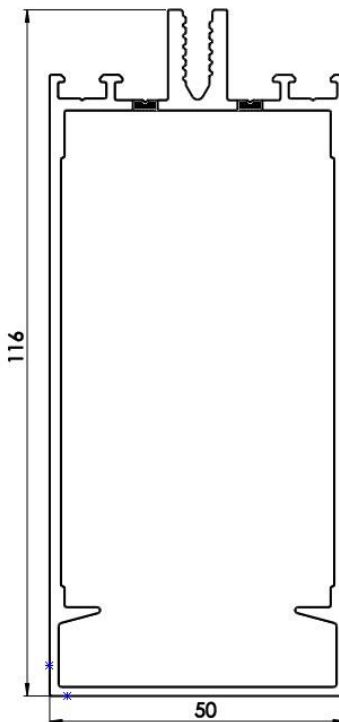
E



F

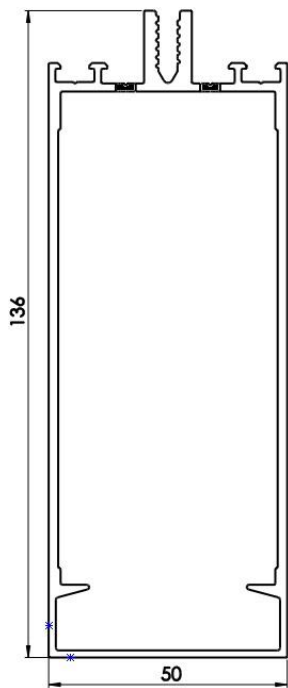


G

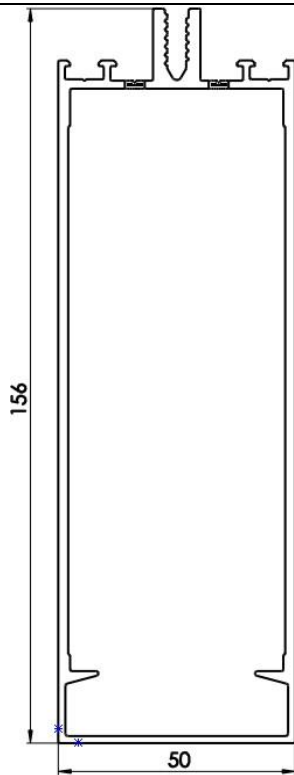


H

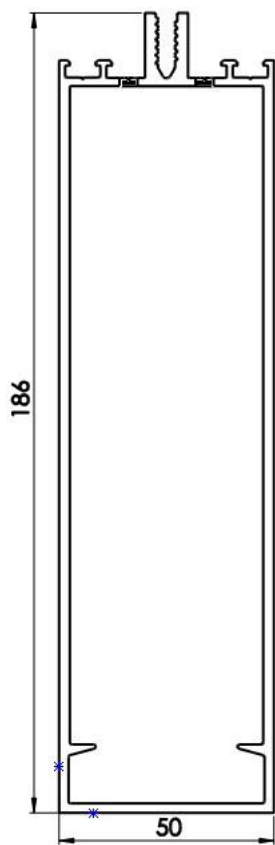
ОПЕРАЦИИ
Отв.4,20 x 7,20



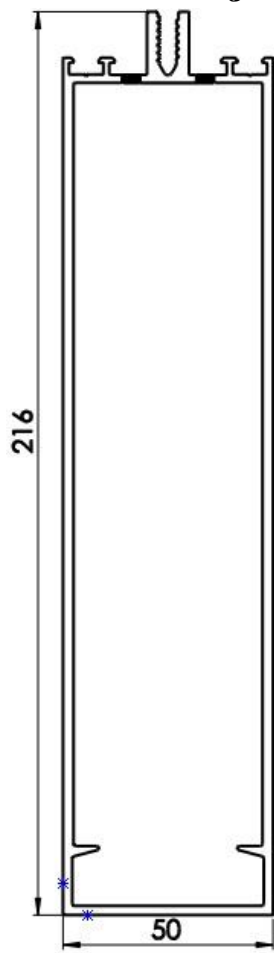
I



J



K



L

ОПЕРАЦИЯ 3

I: 0208

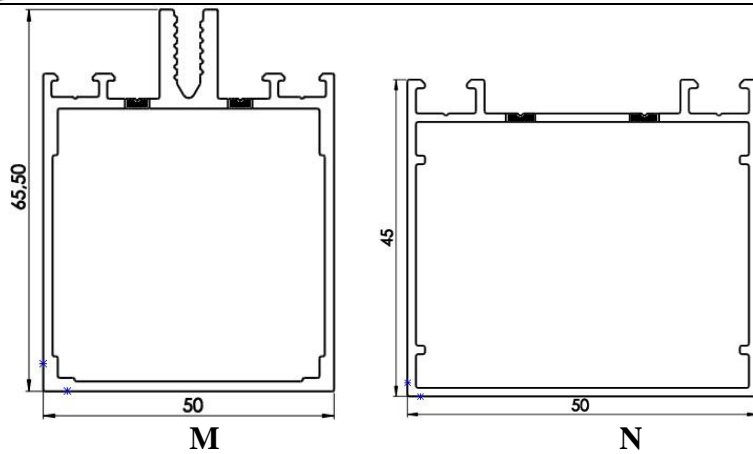
J: 0209

K: 0210

L: 0211

ОПЕРАЦИИ

Отв.8 x 11

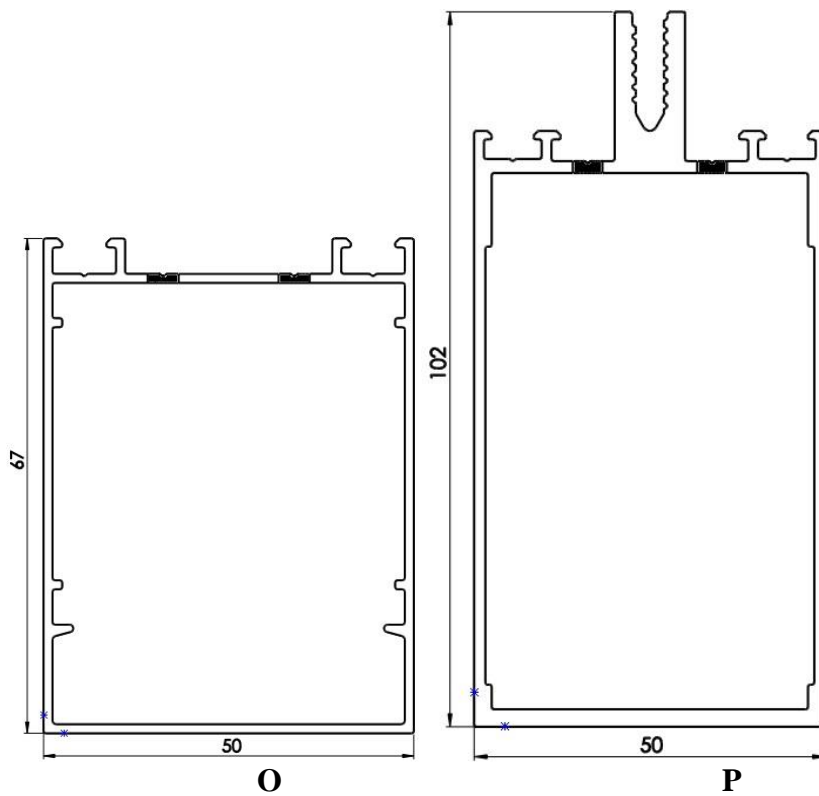


ОПЕРАЦИЯ 3
М: 0214

Н: 0215

О: 0216

Р: 0226



ОПЕРАЦИИ
Отв. 4,20 x 7,20

ОПЕРАЦИЯ 3

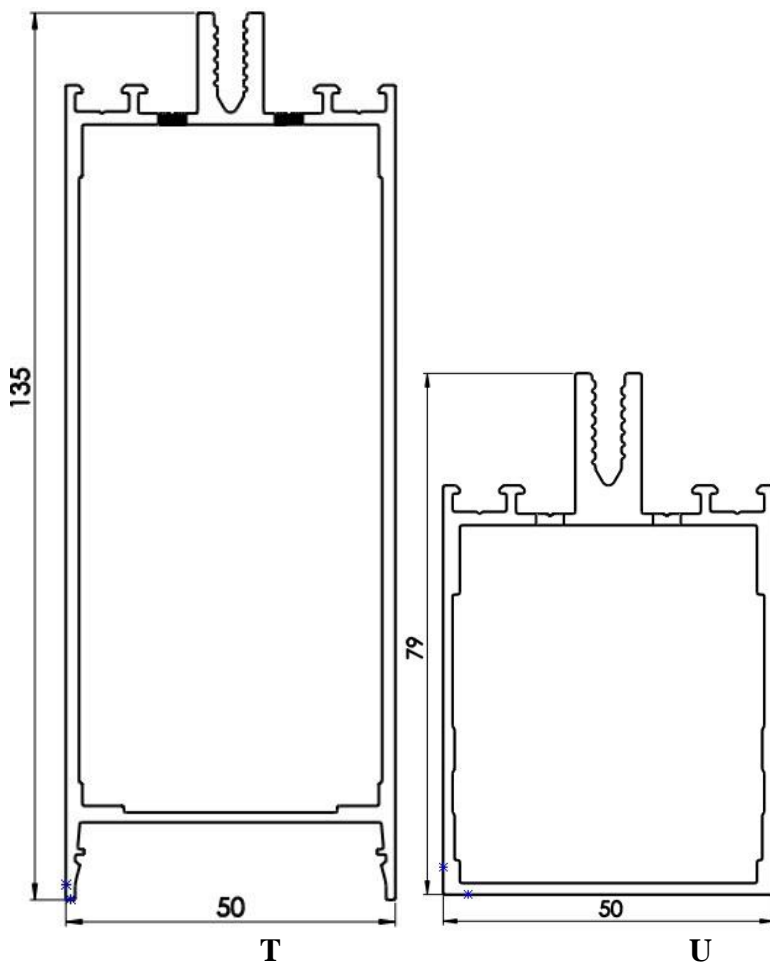
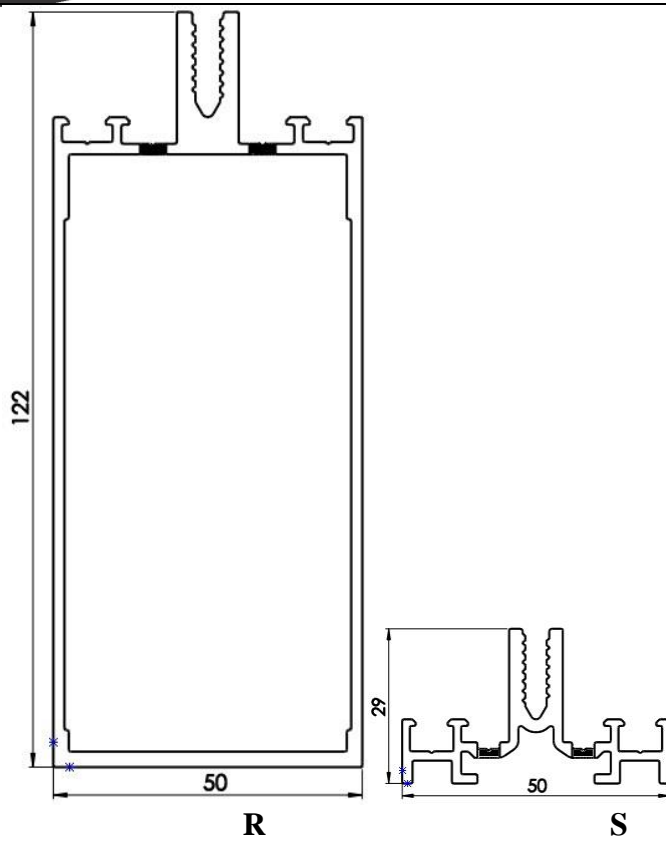
R: 0227

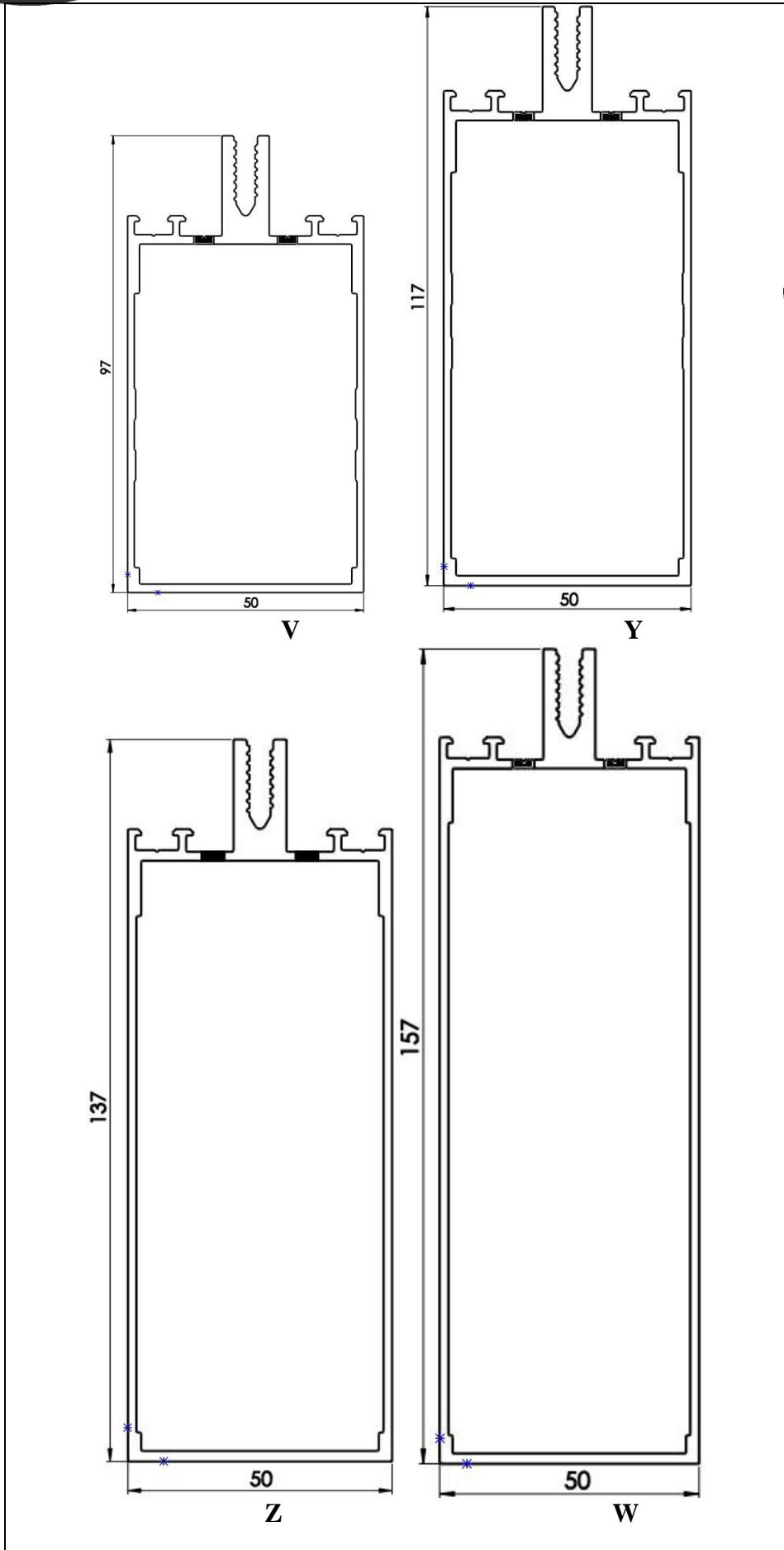
S: 0231

T: 0248

U: 3102

**ОПЕРАЦИИ
Отв. 4,20 x 7,20**





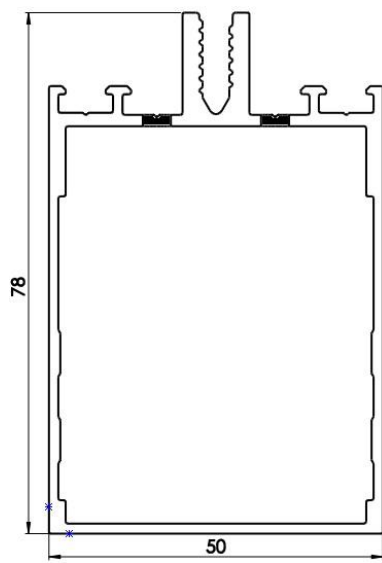
ОПЕРАЦИЯ 3
V: 3103

Y: 3104

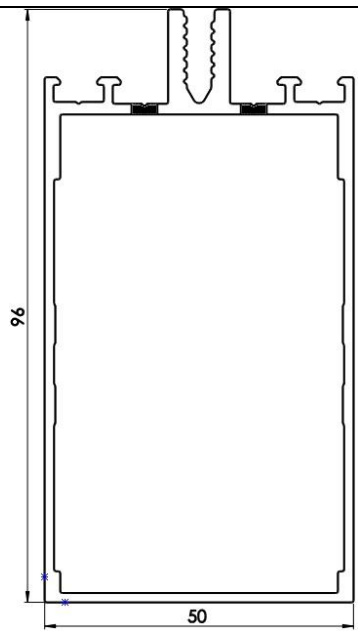
Z: 3105

W: 3106

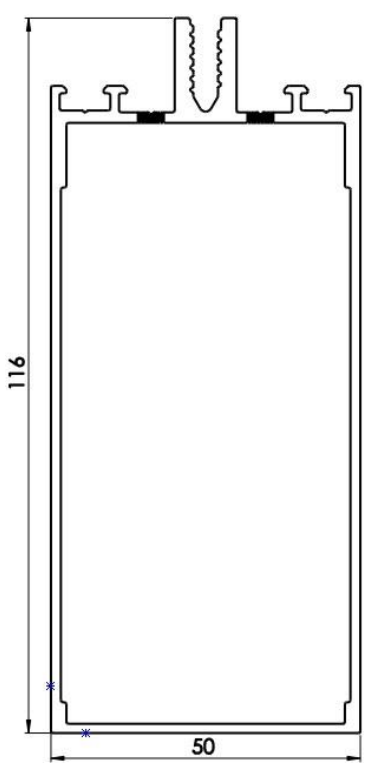
ОПЕРАЦИИ
Отв.8 x 11



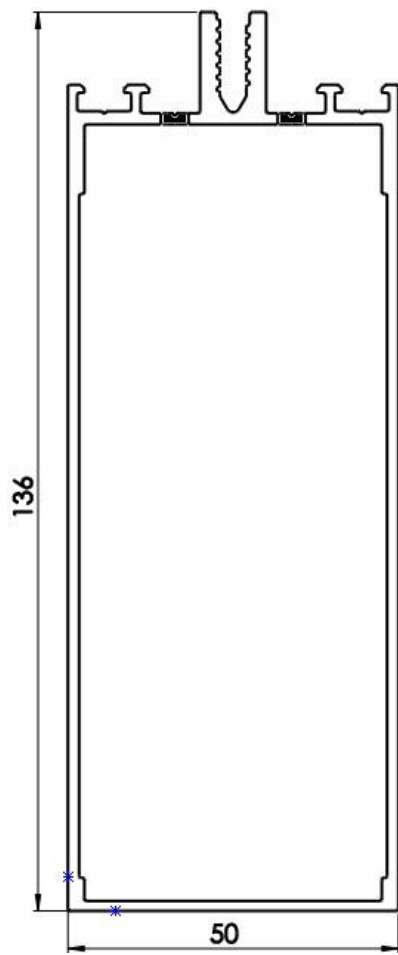
X



Q



β



α

ОПЕРАЦИЯ 3

X: 3205

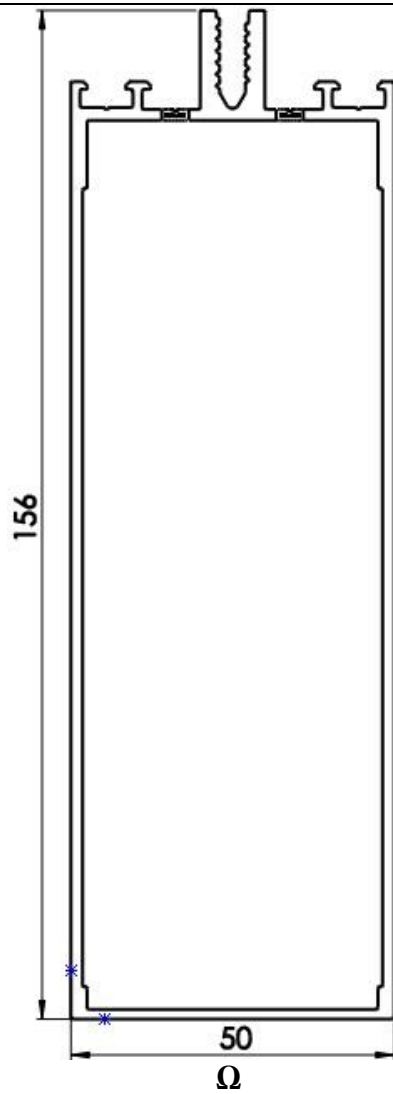
Q: 3206

β: 3207

α: 3208

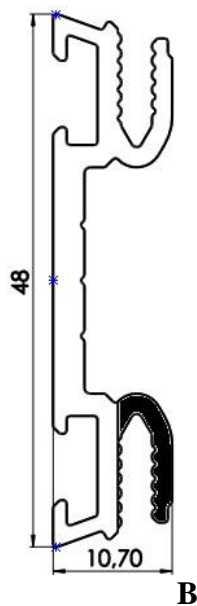
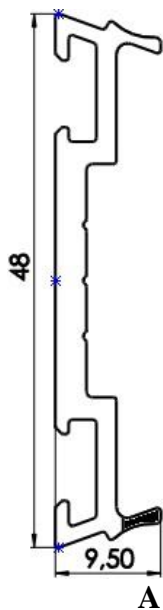
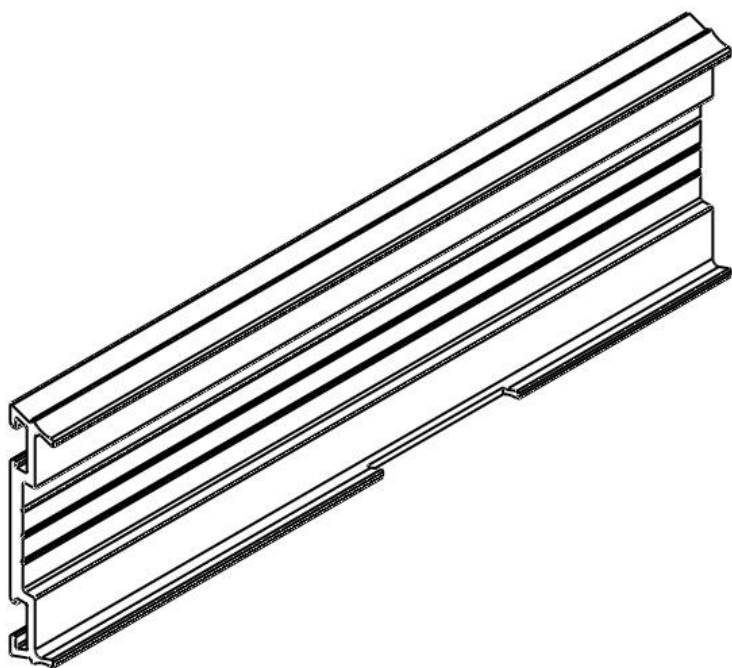
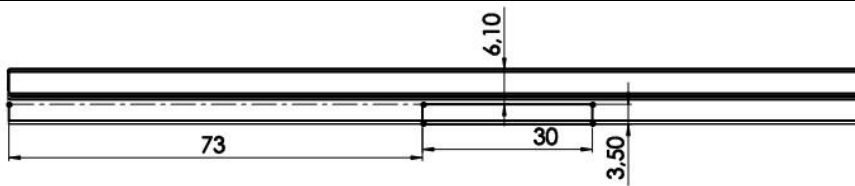
ОПЕРАЦИИ

Отв.4,20 x 7,20



ОПЕРАЦИЯ 3
Ω: 3209

ОПЕРАЦИИ
Отв.4,20 x 7,20

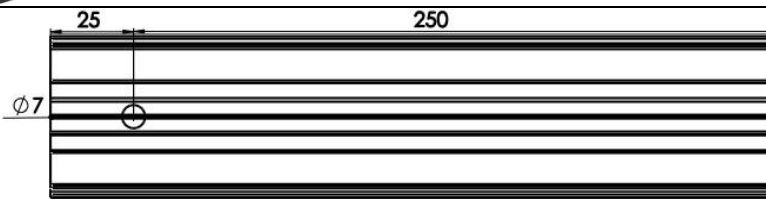


ОПЕРАЦИЯ 4

А: 0601

В: 0621

**ОПЕРАЦИИ
3,50 x 30
ВОДОУТЛИВНОЙ
КАНАЛ**

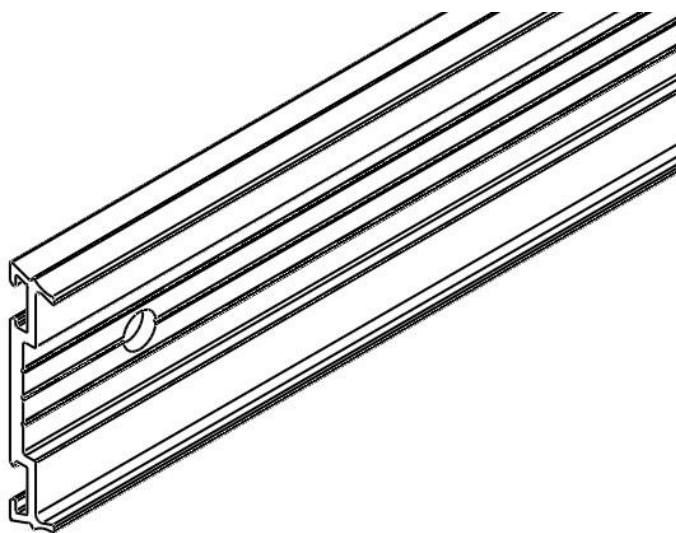


ОПЕРАЦИЯ 5

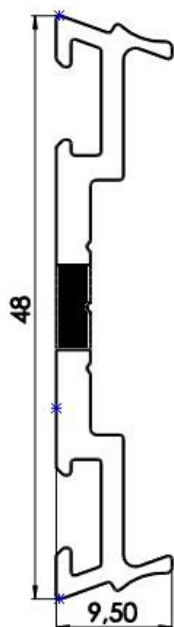
A: 0601

B: 0602

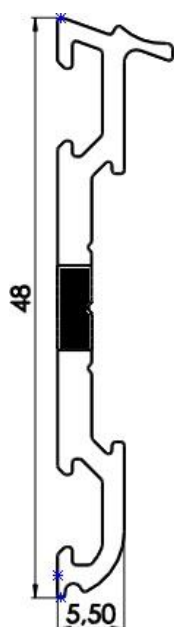
C: 0621



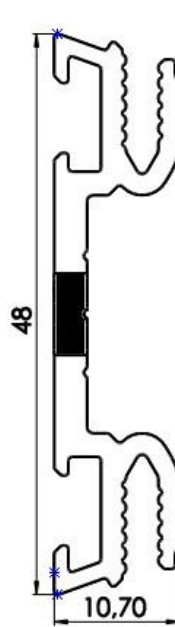
**ОПЕРАЦИИ
Пробивка Ø 7**



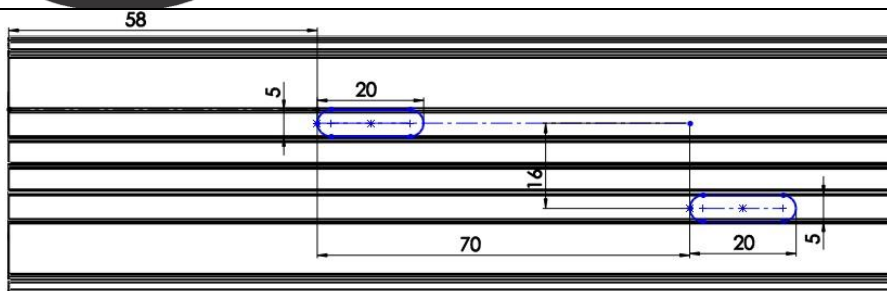
A



B



C



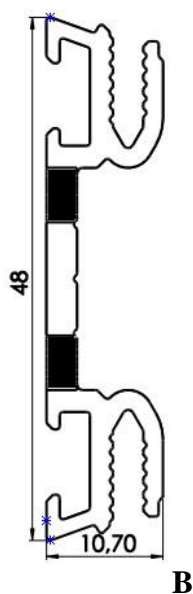
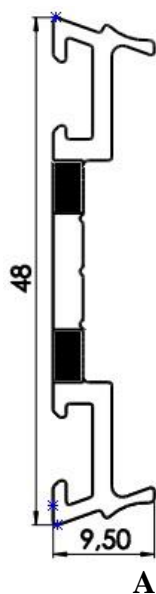
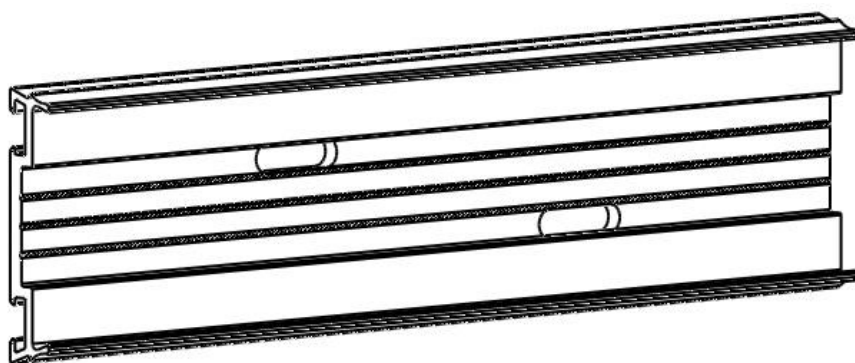
ОПЕРАЦИЯ 6

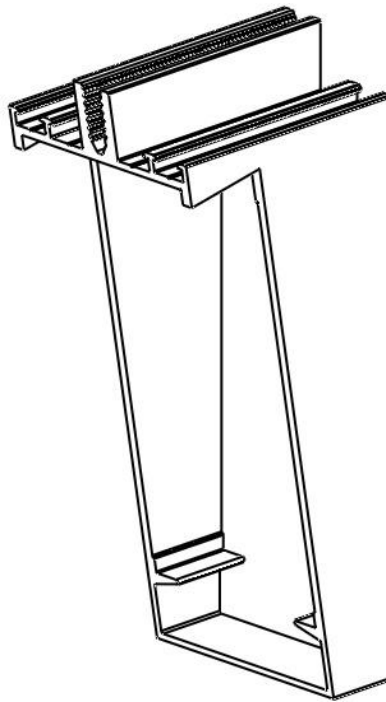
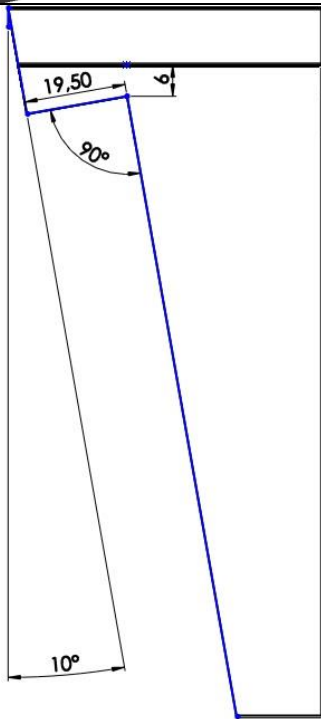
А: 0601

В: 0621

ОПЕРАЦИИ

Отв. 5 x 20



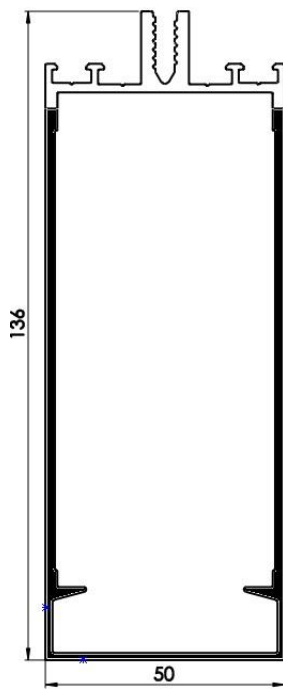


ОПЕРАЦИЯ 7

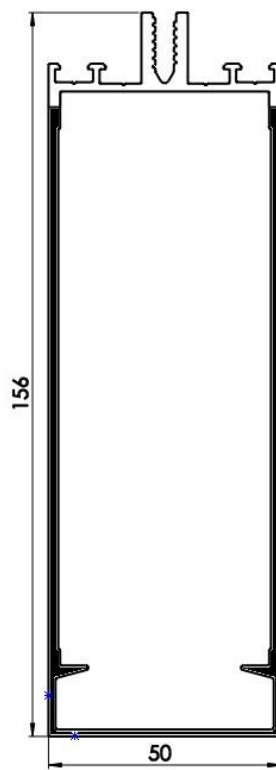
A: 0208

B: 0209

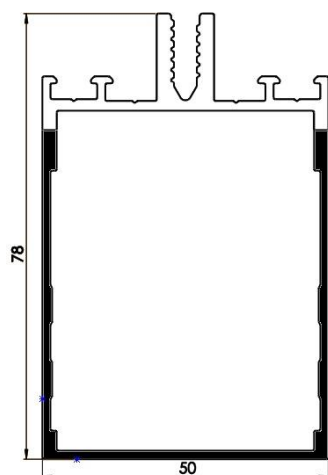
**19,50 x 160
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**



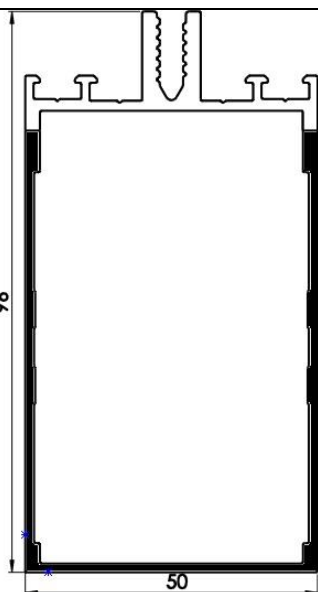
A



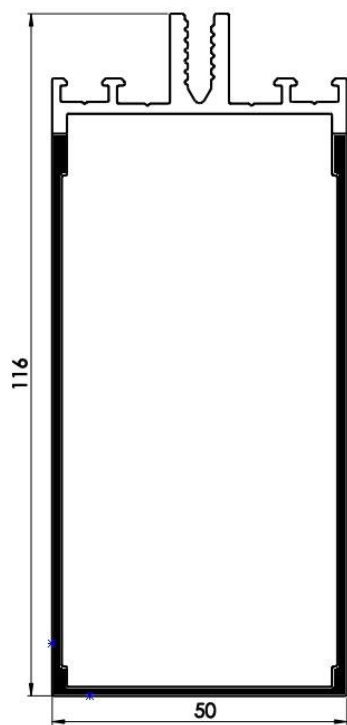
B



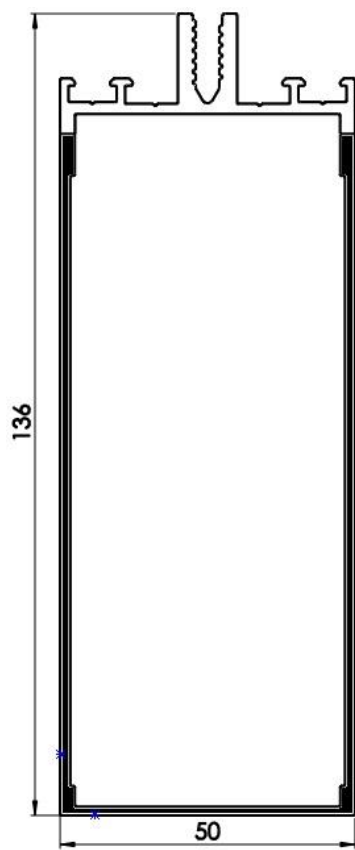
C



D



E



F

ОПЕРАЦИЯ 7

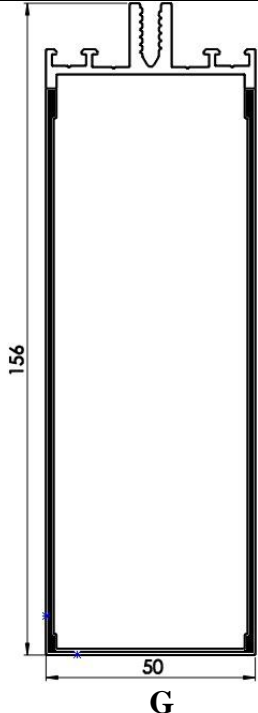
C: 3205

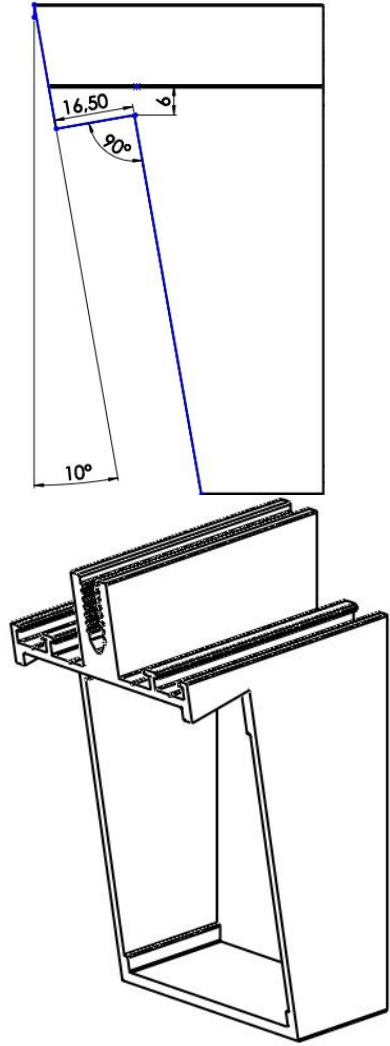
D: 3206

E: 3207

F: 3208

**ОПЕРАЦИИ
19,50 x 160
ВОДОТЛИВНОЙ
КАНАЛ**

	<p>ОПЕРАЦИЯ 7 G: 3209</p> <hr/> <p>ОПЕРАЦИИ 19,50 x 160 ВОДОУТЛИВНОЙ КАНАЛ</p>
-----------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>LEAN 7 - A</p> <hr/> <p>ОПЕРАЦИИ 19,50 x 160 ВОДОУТЛИВНОЙ КАНАЛ</p>
------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

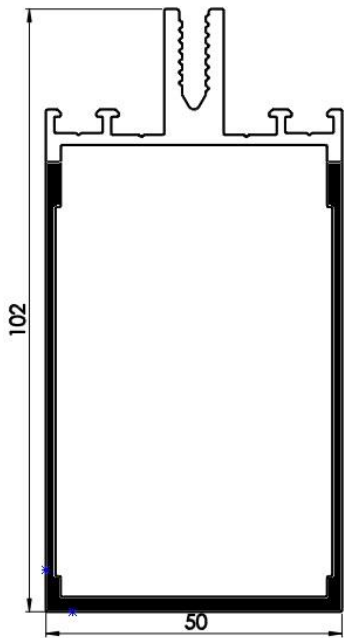
LEAN 7 – A

A: 0226

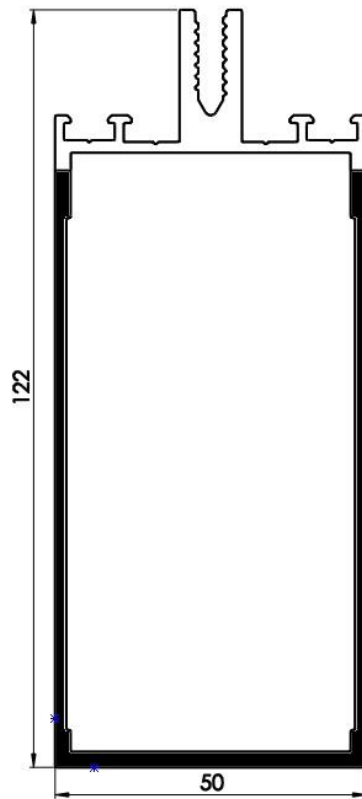
B: 0227

C: 3102

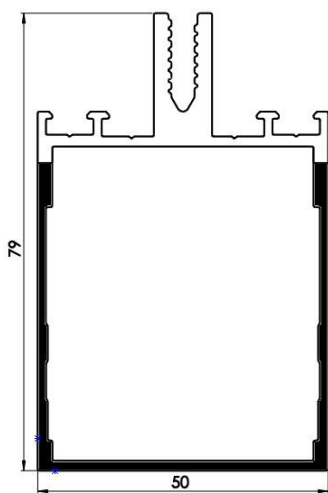
D: 3103



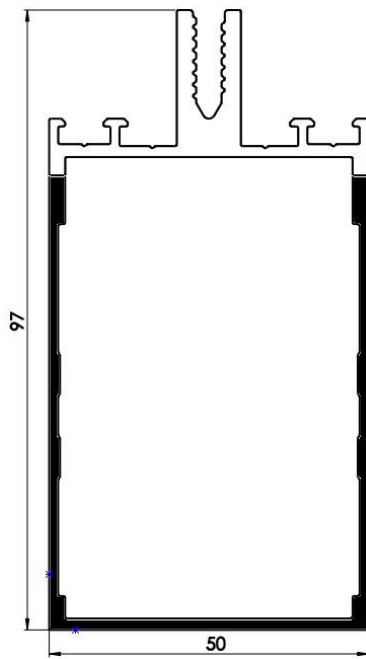
A



B

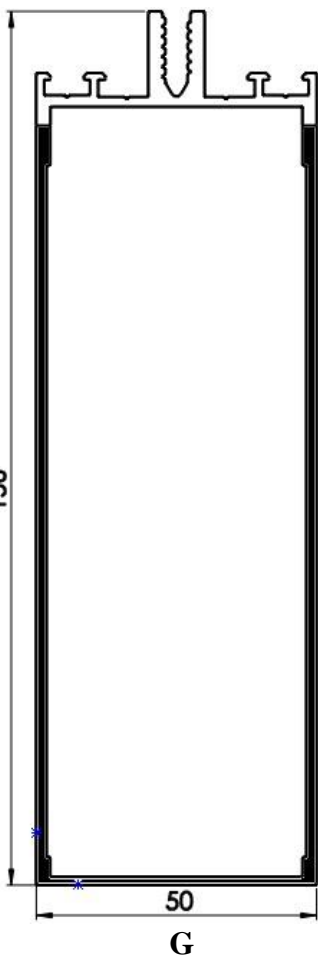
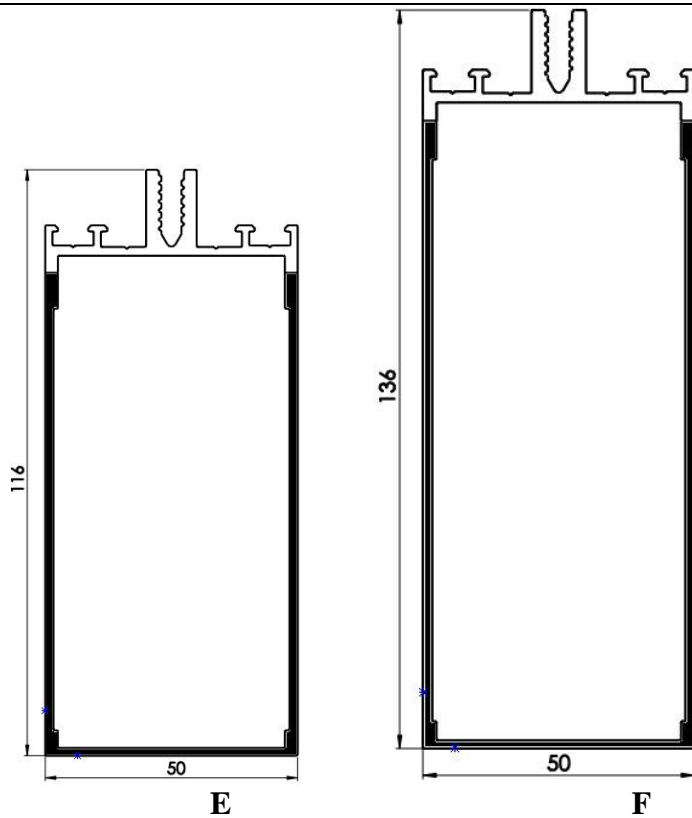


C



D

**ОПЕРАЦИИ
19,50 x 160
ВОДООТЛИВНОЙ
КАНАЛ**



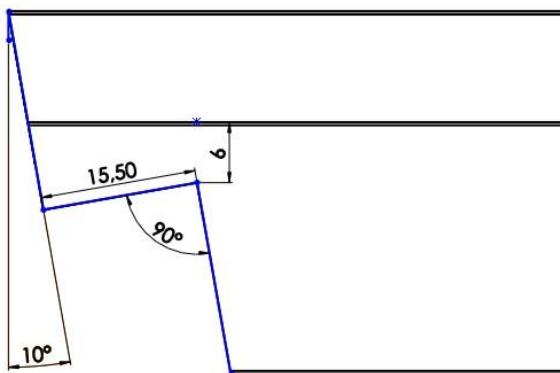
LEAN 7 – A

E: 3104

F: 3105

G: 3106

**ОПЕРАЦИИ
19,50 x 160
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**

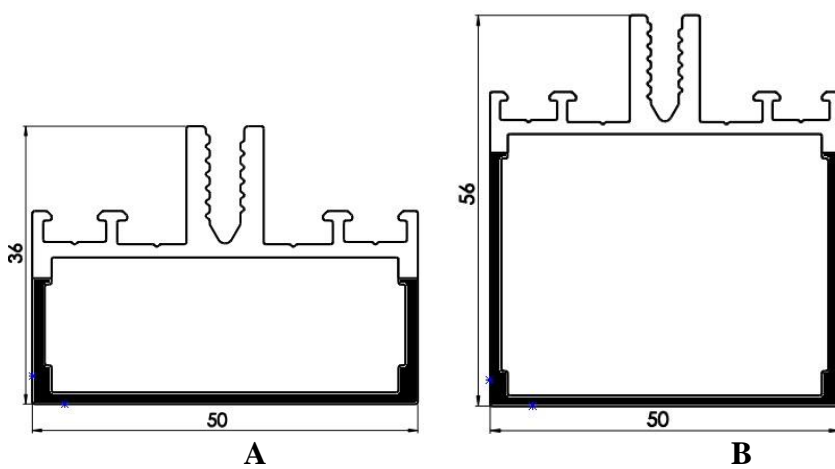
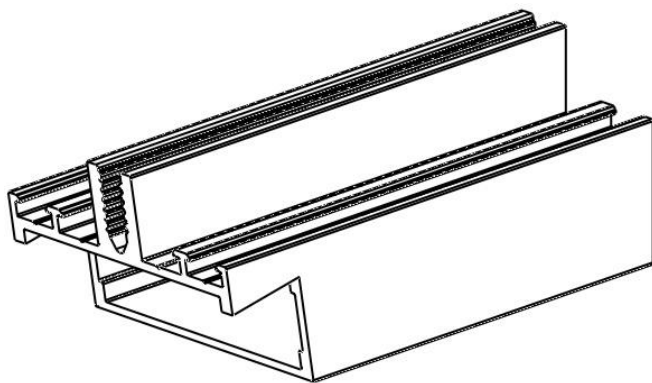


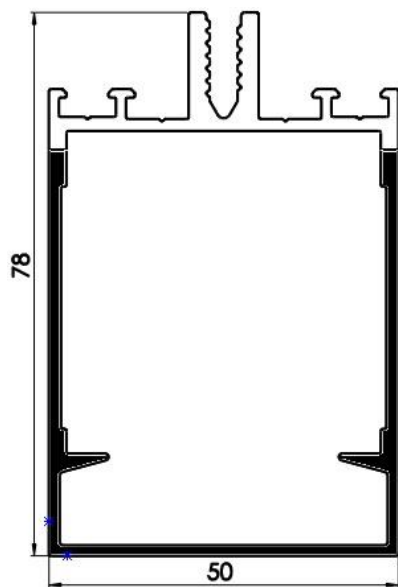
LEAN 7 – B

A: 0203

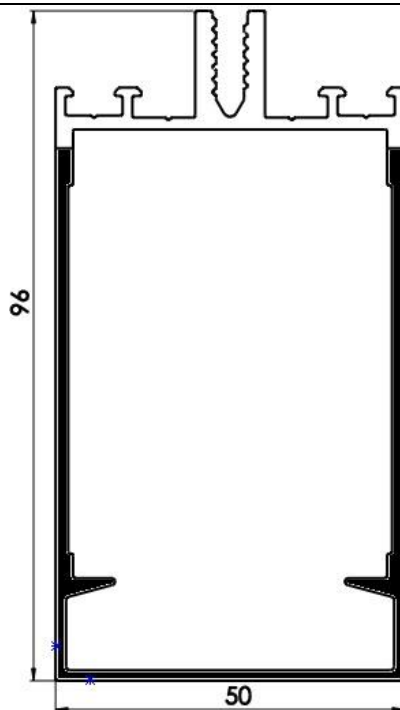
B: 0204

**ОПЕРАЦИИ
19,50 x 160
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**

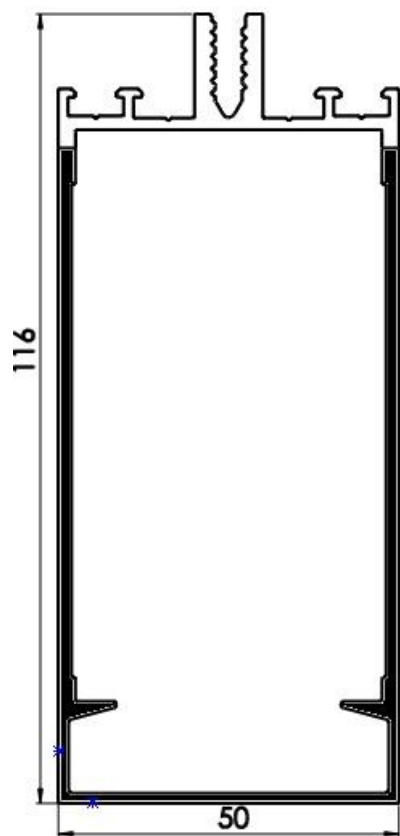




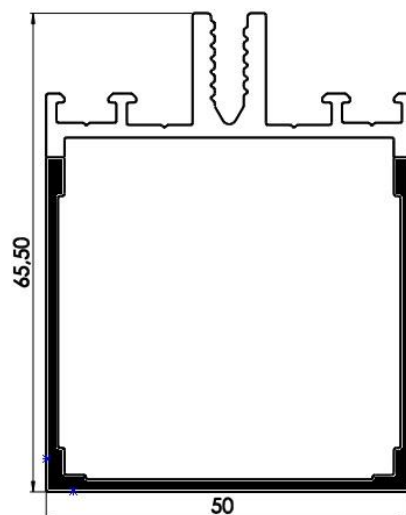
C



D



E



F

LEAN 7 – B

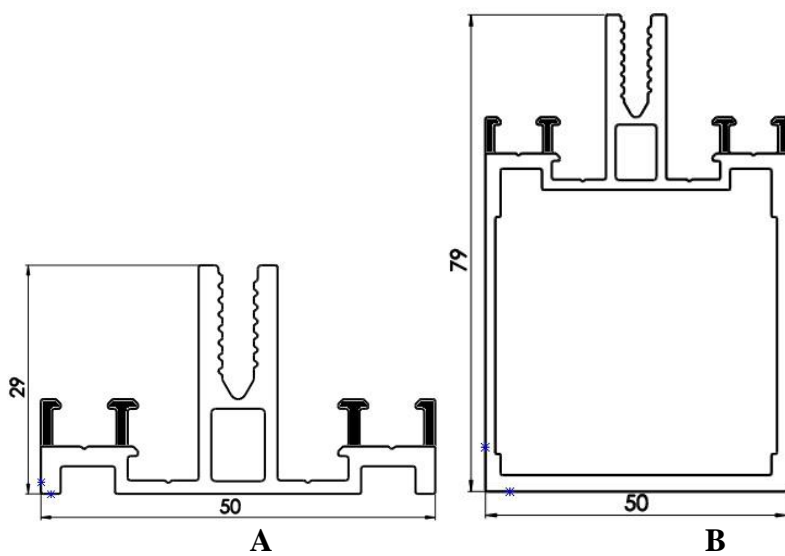
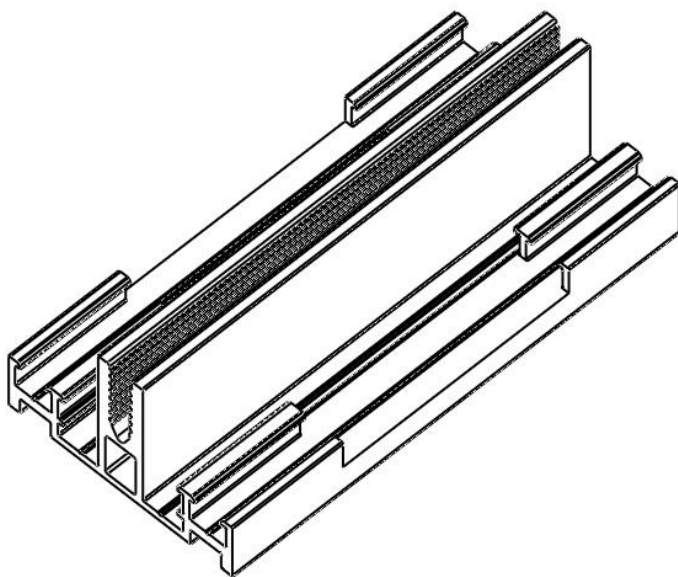
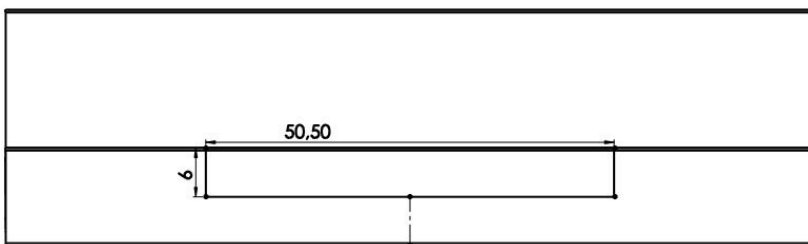
C: 0205

D: 0206

E: 0207

F: 0214

**ОПЕРАЦИИ
19,50 x 160
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**

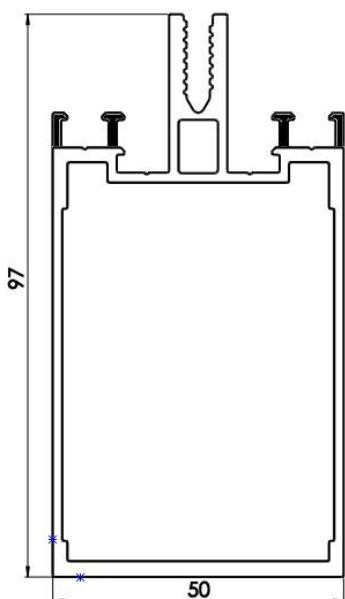


ОПЕРАЦИЯ 8

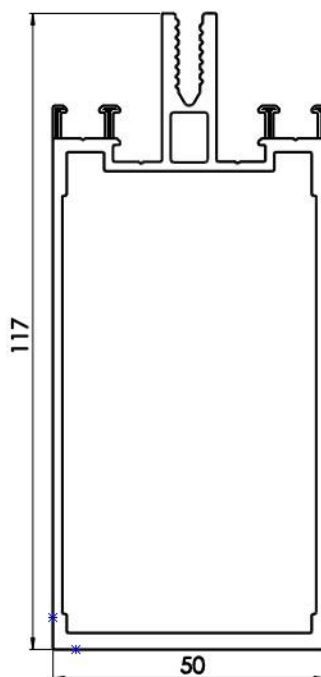
А: 0101

В: 0102

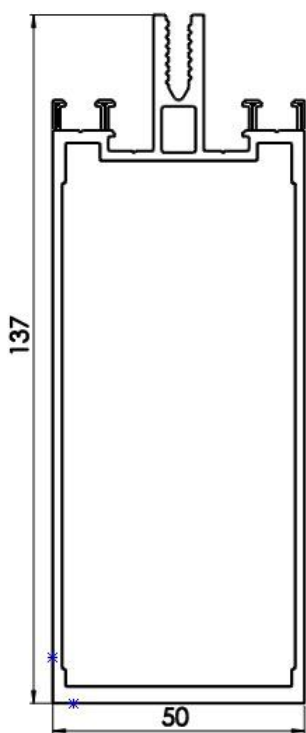
**ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУТЛИВНОЙ
КАНАЛ**



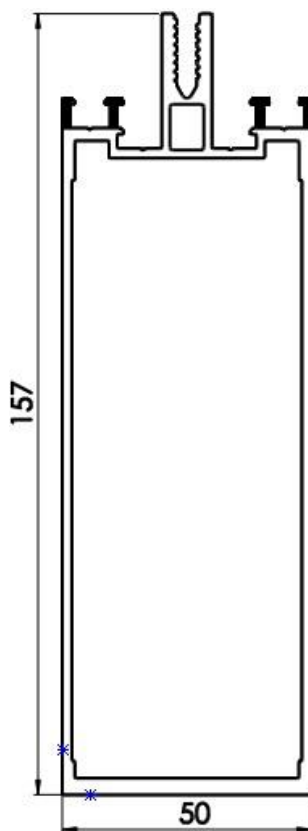
C



D



E



F

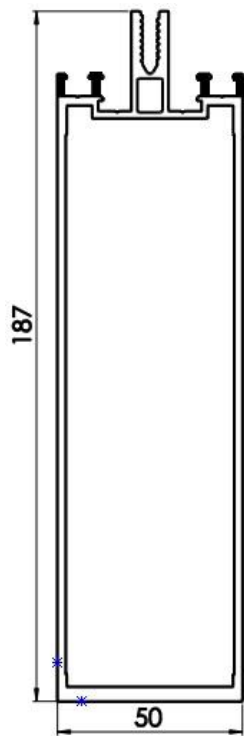
ОПЕРАЦИЯ 8
C: 0103

D: 0104

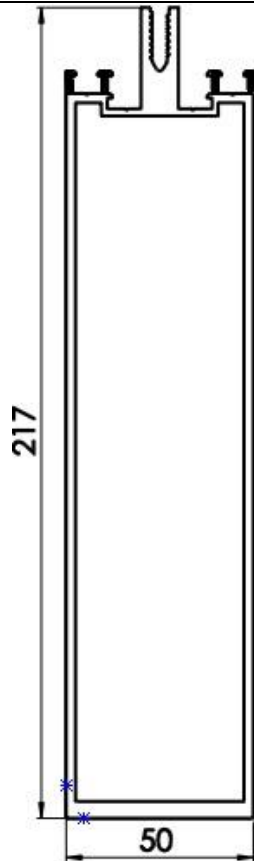
E: 0105

F: 0106

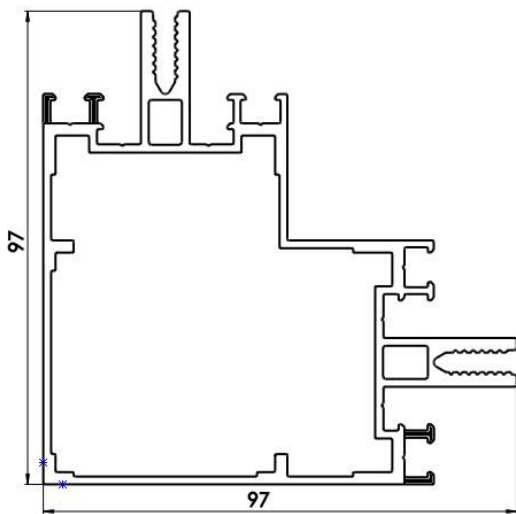
ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ



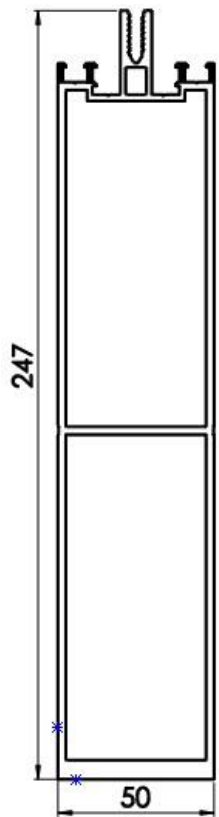
G



H



I



J

ОПЕРАЦИЯ 8

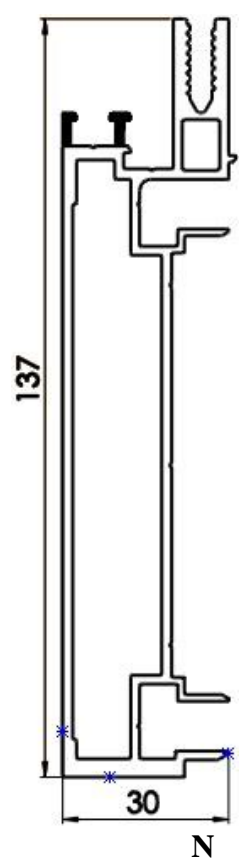
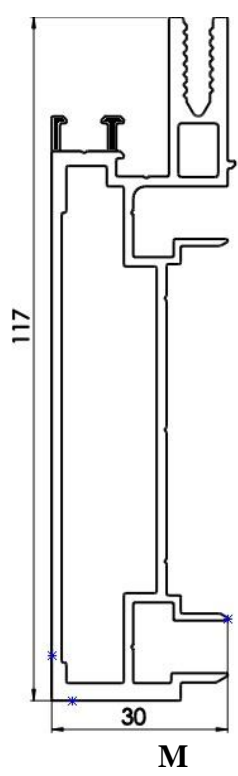
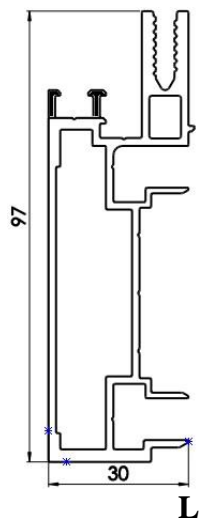
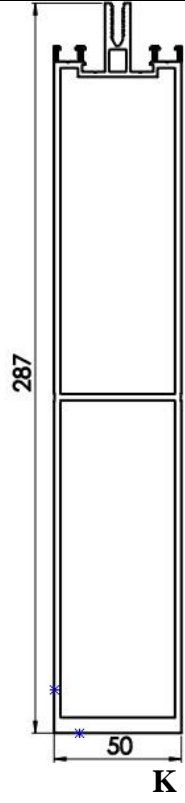
G: 0107

H: 0108

I: 0109

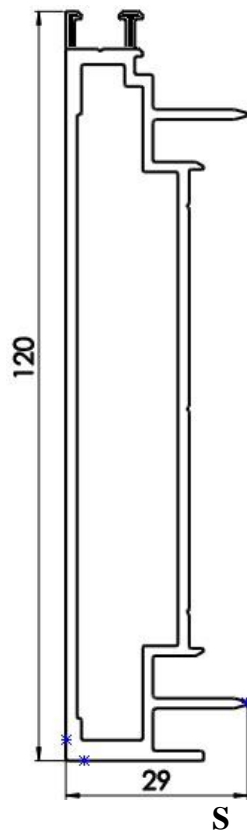
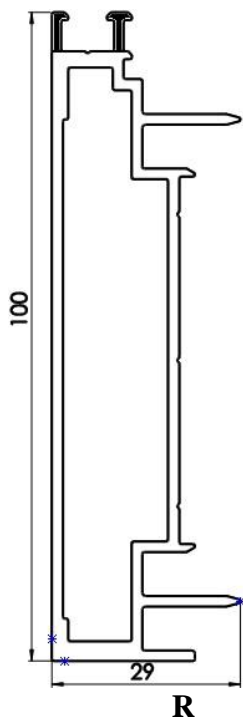
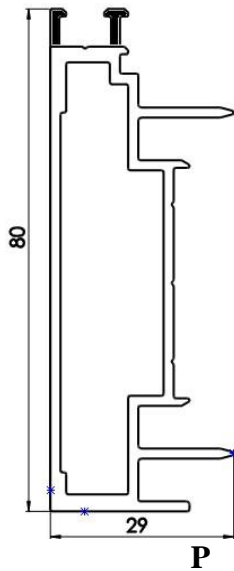
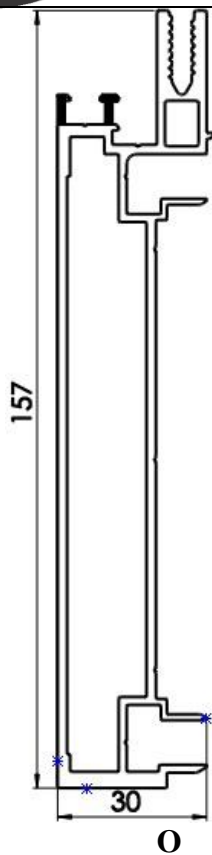
J: 0110

**ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУТЛИВНОЙ
КАНАЛ**



ОПЕРАЦИЯ 8
К: 0111
L: 0113
M: 0114
N: 0115

ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ



ОПЕРАЦИЯ 8

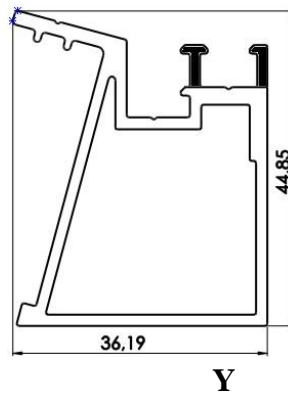
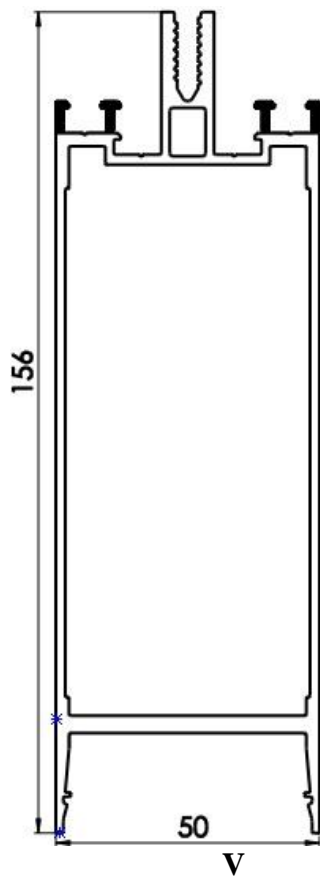
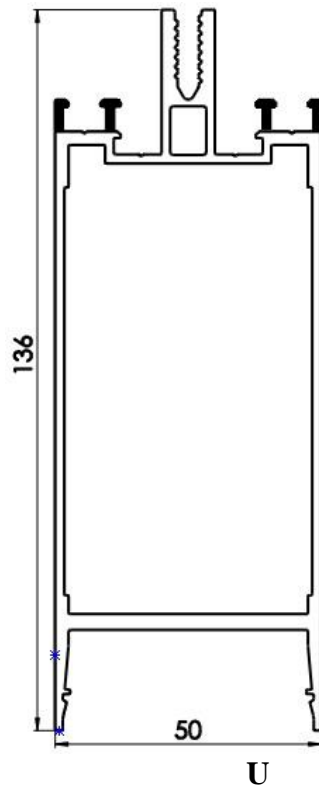
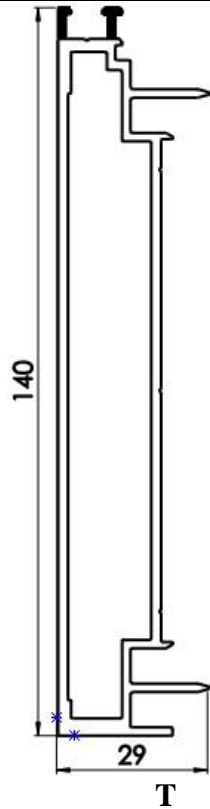
O: 0116

P: 0123

R: 0124

S: 0125

**ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**



ОПЕРАЦИЯ 8

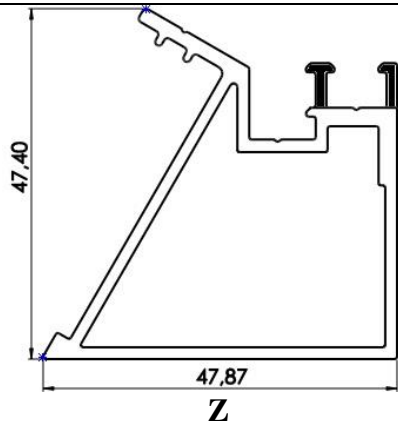
T: 0126

U: 0145

V: 0146

Y: 0708

**ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**

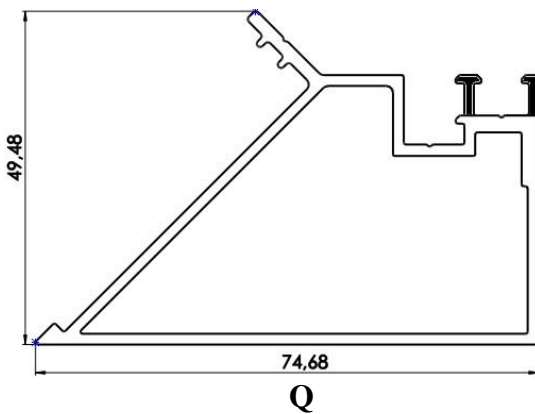


ОПЕРАЦИЯ 8

Z: 0709

Q: 0710

**ОПЕРАЦИИ
6 x 50,50
ВОДОУЛИВНОЙ
КАНАЛ**



4. Гарантия:

1. Гарантийный срок составляет 1 год с даты приемки товара.
2. На срок гарантии Поставщик обязуется произвести ремонт или заменить любые части станка при условии возникновения неисправности по вине производителя (не считаются гарантийными случаи, когда повреждение возникло по вине покупателя).
3. Неисправные части, подлежащие гарантийной замене отправляются специализированный центр дилера или производителя «IMAX PUNCH SYSTEMS»
4. Негарантийные случаи: модифицированные или добавленные части неспециализированным представителем, а также самостоятельная непрофессиональная замена неисправных частей
5. Прежде, чем использовать пневмопресс нужно ознакомиться с инструкцией по его использованию.
6. Для долговечности работы пневмопресса необходимо соблюдать указанные в инструкции по эксплуатации правила.